



Robin EHengines



人に優しい、
社会に優しい、
地球に優しい、
次世代エコ・ワークエンジン

EH72 FI

新開発 電子制御燃料噴射システム採用の次世代汎用エンジン

新開発 FIシステム採用のEH72 FIは、優れた環境性能と抜群の運転性・操作性を兼ね備え、またセット機への搭載性に配慮した高性能モデルです。

優れた環境性能

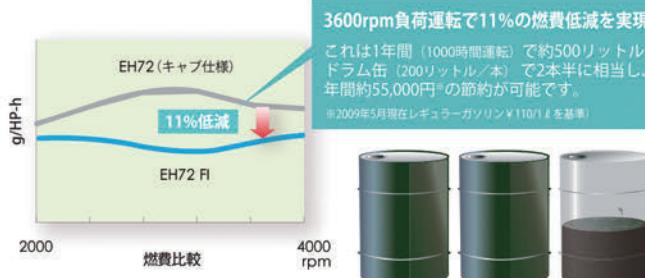
抜群の
運転性・操作性



搭載性の良さ

低燃費

FIシステムにより各気筒への燃料配分を最適化し、オールレンジにわたり燃料消費量を低減。

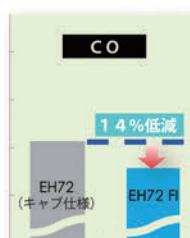


ECU (エンジン・コントロール・ユニット) 一体型
電子制御燃料噴射システム (FIシステム)



低排出ガス

FIシステムにより燃料噴射マネジメントの最適化を図り、排出ガス中の有害物質CO（一酸化炭素）とHC+NOx（炭化水素+窒素酸化物）を大幅に低減。米国CARB Tier 3規制も余裕をもってクリア。



優れた始動性

FIエンジンは、大気温度センサーによる最適な燃料供給により、キャブレーターインジンに比べ、とくに低音始動時に始動時間※を大幅短縮。



高出力化

吸気通路アップによる吸気流量の向上や最適燃料噴射によりFIならではの高出力／高レスポンスが得られます。

優れた応答性

急加速・急負荷投入時にも常に良好な運転性を確保。

FIシステムによりエンジン回転や負荷の変化を検知し、最適な燃料供給を実現

面倒な高地補正は不要。

FIシステムにより大気圧を検知し、標高が高く大気が薄い環境でも、大気圧に応じた最適な燃料供給を実現。

コンパクトで搭載性抜群

キャブレーターインジンと同サイズで
載替え簡単。

- ECUをFIシステムのスロットルボディ内蔵し、エンジンを大変コンパクトにまとめました。セット機側での外付けECUも不要です。

